**21年玻瓶年度询价单**

**一、报价注意事项**

 （一）本询价为一次性询价，含税含运费，作为合同的组成部分，并请保留此单和合同。

 （二）交货期限：以每次下订单后7日内交货。

 （三）运输方式： 汽车 ； 交货地点：郫县豆瓣公司仓库；

 （四）税率： 13% ；

 （五）我司联系人：冯晓燕 联系电话：028-87867835

 （六）报价期限：上列询价单请于 2021年6月30号 以前，惠予报价以便洽购为感。

**二、询价产品的名称、规格、价格等**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 规 格 | 单位 | 21年预计需求数量（万个） | 报价 | 备注 |
| 1 | 380G玻瓶 | 满口容量390ml±10ml,70型，瓶身重量195G±5G,瓶身高度112.5±1mm，瓶身Ф76.6±1mm，瓶口外径66.1±0.5mm，耐121度杀菌釜温度,需保证瓶口平整度控制在35Cmm以内,具体尺寸数据以样瓶为准 | 个 | 60 |  | 如尺寸参数不一致，请在报价时说明，含税含运费 |
| 2 | 矮口玻瓶（普通料）-200g  | 普白料瓶口螺纹（配套58型马口铁普通标准盖型），满口容量约240ml±6ml, 瓶身重量约160G±8G，内装实物酱类物约200G，具体尺寸参考图纸，耐121度杀菌釜温度,需保证瓶口平整度控制在35C以内 | 个 | 150 |  |
| 3 | 380G玻瓶生产模具费 | 开模费用 | 套 | / |  |
| 4 | 200G玻瓶生产模具费 | 开模费用 | 套 | / |  |

报价单位名称（加盖印章）： 联系人：

联系电话： 日期：